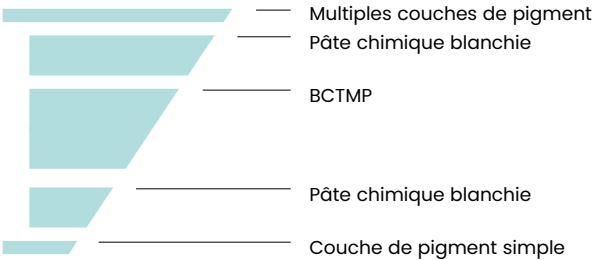


1. Structure de carton



	% du carton	+/- de % du carton
Fibre vierge	85	10
Couche de pigments	15	10
Total	100	

2. Spécifications techniques

Grammage	Epaisseur	Rigidité				Résistance à la flexion		Humidité
		Taber 15° sm	Taber 15° st	L&W 5° sm	L&W 5° st	L&W 15° sm	L&W 15° st	
g/m²	µm / pt	mNm	mNm	mNm	mNm	mN	mN	(absolue) %
200	285 / 11,2	6,0	3,4	10,3	5,2	124	70	8,0
210	305 / 12,0	7,7	4,0	13,8	6,3	159	82	8,0
220	325 / 12,8	9,7	4,8	17,7	8,0	200	99	8,0
235	355 / 14,0	12,0	6,0	22,4	10,4	248	124	8,0
245	375 / 14,8	14,0	6,8	26,4	12,0	290	141	8,0
255	395 / 15,6	16,0	7,8	30,4	14,0	331	161	8,5
270	425 / 16,7	19,0	9,1	36,4	16,6	393	188	8,5
280	445 / 17,5	20,8	10,0	40,0	18,4	431	207	8,7
290	470 / 18,5	23,3	11,2	45,0	20,8	482	232	8,7
305	500 / 19,7	27,0	13,0	52,4	24,4	559	269	9,0
330	550 / 21,7	34,0	16,0	66,4	30,4	704	331	9,0
355	600 / 23,6	41,0	20,0	80,4	38,4	849	414	9,0

3.

Propriété	Valeur	Tolérance	Test
Blancheur recto (%)	91	+/- 2%-units	ISO 2470-2
Blancheur verso (%)	86	+/- 2%-units	ISO 2470-2
Lissé de surface/PPS (µm)	1,3	max 1.6	ISO 8791-4
Brillance 75° (%)	45	> 30	ISO 8254-1
L* D65 recto	95,0	+/- 1	ISO 5631-2
a* D65 recto	1,6	+/- 1	
b* D65 recto	-3,5	+/- 1	
Cohésion intern des couches (J/m²)	130	min 100	TAPPI T569
Cobb 180 sec. recto (g/m²)	50	< 70	ISO 535
Cobb 180 sec. verso (g/m²)	50	< 70	ISO 535
Grammage (g/m²)		+/- 4%	ISO 536
Epaisseur (µm)		+/- 5%	ISO 534
Rigidité (mNm)		-15%¹	ISO 2493
Humidité absolue (%)		+/- 1%-units	ISO 287
Température contrôlée	23°C	+/- 1°C	
	50%	+/- 2% rh	ISO 187
Recyclabilité	confirmée	au sens de la norme	EN 13430

¹Tolérance : -15% de la rigidité cible. Des échantillons sont mesurés, des deux côtés de la feuille, de manière aléatoire avec un intervalle de confiance de 95%. Les rigidités Taber sont des valeurs fermes, les rigidités L&W des valeurs indicatives. Toutes les spécifications techniques sont susceptibles d'être modifiées.



ALASKA BRIGHT permet de concevoir des emballages créatifs grâce à une excellente imprimabilité et à des propriétés de surface exceptionnelles. Le produit se distingue par une excellente transformabilité et une utilisation fiable pour une large gamme d'applications. Sa bonne machinabilité permet une grande efficacité et convient parfaitement pour les effets visuels spéciaux qui augmentent la valeur de la marque.

Blancheur

recto

91 %

Blancheur

verso

86 %

1. Qualités

- Bonne imprimabilité grâce à une surface impeccable
- Bonne lissé de surface
- Rendement élevé
- Propriétés de codage à laser optimales
- Propriétés de codage à jet d'encre optimales

3. Certificats de l'usine

Certificats téléchargeables

Chain of Custody

Nos produits sont également disponibles avec la certification FSC® ou PEFC sur demande.

FSC® (FSC®-C005528)

PEFC (PEFC/02-32-40)

Gestion environnementale	ISO 14001
Sécurité alimentaire	ISO 22000
Gestion de la qualité	ISO 9001
Gestion de l'énergie	ISO 50001
Santé et sécurité au travail	ISO 45001

5. Recommandations en matière de stockage

Conditions	température	humidité relative
Favorables sans poussière, climatisé	20-23°C	50-55%

A stocker dans l'emballage original non endommagé.

2. Applications*

- Aliments secs
- Pharma et Santé
- Produits Cosmétiques et Soins Corporels
- Applications Graphiques
- Produits non alimentaires

4. Informations de l'usine

MM Kotkamills (Finlande) offre les avantages suivants:

- Spécialiste dans les qualités de fibres vierges pour le service alimentaire/les applications exigeantes
- Gamme de qualités FBB légères, comprenant des qualités avec barrières écologiques contre la graisse et l'humidité
- Équipe de production innovatrice et support technique professionnel
- Stratégiquement situé à Kotka, à côté du plus grand port d'exportation de Finlande

6. Acclimatation

Différence de température palette – salle d'impression 20 °C	Période d'acclimatation avant déballage (en heures)		
5°C	10	11	12
10°C	20	22	24
15°C	30	34	35
20°C	40	46	50
Volume de palette en m³	0.7	1.0	1.4

L'emballage doit être enlevé juste avant l'impression. Climat optimisé de traitement : 22-23°C, 50-52% r. H.

*recommandation générale pour les applications finales; seule les déclaration de conformité et organoleptique émises par MM Board & Paper pour chaque qualité de carton est juridiquement contraignante